

**Satzung zur Änderung der Studienordnung (Satzung) für den
Master-Studiengang „Maschinenbau“ am Fachbereich Maschinenwesen der
Fachhochschule Kiel**

Vom 6. Oktober 2014

Aufgrund des § 52 Abs. 10 des Gesetzes über die Hochschulen und das Universitätsklinikum Schleswig-Holstein (Hochschulgesetzes - HSG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. Februar 2007 (GVOBl. Schl.-H. S. 184), zuletzt geändert durch Gesetz zur Änderung des Hochschulgesetzes vom 22. August 2013 (GVOBl. Schl.-H. S. 365), wird nach Beschlussfassung durch den Konvent des Fachbereichs Maschinenwesen vom 14. Juli 2014 folgende Änderungssatzung erlassen:

Artikel 1

Die Studienordnung (Satzung) für den Master-Studiengang Maschinenbau am Fachbereich Maschinenwesen der Fachhochschule Kiel vom 03. Mai 2011 (NBl. MWATV Schl.-H. 4/2011, S. 75) wird wie folgt geändert:

1. Die Anlage 1 zur Studienordnung (Studienplan Master Maschinenbau) erhält die in der Anlage dargestellte Fassung.
2. In § 2 wird folgender Absatz 3 eingefügt:
„(3) Das Qualifikationsziel des Studiengangs orientiert sich am Qualifikationsrahmen für deutsche Hochschulabschlüsse Stufe 2 und am Ausbildungsprofil der Fachhochschule Kiel (Leitsätze).“

Artikel 2

Diese Satzung tritt mit Wirkung vom 1. September 2014 in Kraft. Sie gilt erstmals für die Studierenden, die im Wintersemester 2014/15 ein Studium im Masterstudiengang Maschinenbau am Fachbereich Maschinenwesen der Fachhochschule Kiel aufgenommen haben.

Kiel, den 6. Oktober 2014

Fachhochschule Kiel
Fachbereich Maschinenwesen

Prof. Dr. Rainer Geisler
- Der Dekan -

Anlage1: Studienplan Master Maschinenbau

Block	30 h Workload / LP	1	2	3	4	Summe	Notengewicht / ECTS
		SWS	SWS	SWS	SWS	SWS	
1	Mathemat.-, Nat.-, Ingenieurwissenschaftl.Grundlagen						15 LP
1.1	Höhere Mathematik	4				4	5 LP
1.2	Theoretische Stroemungslehre		4			4	5 LP
1.3	Informatik II	4				4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	8	4	0	0	12	15 LP
2	Fachübergreifende Module						10 LP
2.1	Betriebswirtschaft / Controlling	4				4	5 LP
2.2	Organisation komplexer Systeme			4		4	5 LP
2.3	Anleitung von Entwicklungsteams	4				4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	8	0	4	0	12	15 LP
3	Strukturmechanik						35 LP
3.1	Kontinuumsmechanik	4				4	5 LP
3.2	Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen		4			4	5 LP
3.3	Betriebsfestigkeit			4		4	5 LP
3.4	Schwingungen II	4				4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	8	4	4	0	16	20 LP
4	Numerische Mechanik						
4.1	Num. Methoden (FEM)	4				4	5 LP
4.2	Num. Methoden (FEM Anwendungen)		4			4	5 LP
4.3	Num Methoden (CFD)		4			4	5 LP
4.4	Programmierung numerischer Methoden		4			4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	4	12	0	0	16	20 LP
5	Entwicklung und Organisation						20 LP
5.1	Produktdatenmanagement (PDM/CAD)	4				4	5 LP
5.2	Methoden der Produktentwicklung			4		4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	4	0	4	0	8	10 LP
6	Konstruktion und Werkstoffe						
6.1	Konstruktive Anwendungen		4			4	5 LP
6.2	Hochleistungswerkstoffe			4		4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	0	4	4	0	8	10 LP
7	Mechatronische Systeme						
7.1	Sensorik und Messwertverarbeitung		4			4	5 LP
7.2	Adaptronik			4		4	5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	0	4	4	0	8	10 LP

8	Projekt und Thesis						40 LP
8.1	Studienarbeit			8		8	10 LP
8.2	Master Thesis				22	22	27,5 LP
8.3	Vortrag und Kolloquium zur Thesis				2	2	2,5 LP
	Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP	0	0	8	24	32	40 LP

	Von Studierenden belegbare SWS /LPs:	32	28	28	24	112	140 LP
	Von Studierenden zu belegende SWS / LPs:	24	24	24	24	96	120 LP

Bemerkung:

Hinsichtlich der in den einzelnen Blöcken zu erwerbenden Leistungspunkte gilt §3 Absatz 4 der Prüfungsordnung.