

Fachbereich Maschinenwesen
Stundenplan
Sommersemester 2025

für den Studiengang

Master Maschinenbau

Versionen und Änderungen

Das Erstellungsdatum des Stundenplans steht unten links auf jeder Seite.

18.02.2025:

- Veröffentlichung

07.03.2025:

- MM2A.1: Organisation komplexer Systeme verschoben, NEU: Montag 5. Block C05-0.21
- MM2A.2: Organisation komplexer Systeme Raumänderung, NEU: Mo 3. Block C05-0.04

Generelle Ankündigungen und Hinweise

Prüfungsanmeldung nicht vergessen!

Die Studierenden müssen sich für **Klausuren und einige andere Prüfungsformen** beim Prüfungsamt in den richtigen Anmeldezeiträumen anmelden.

Termine

Beginn der Vorlesungen: **17.03.2025**

Interdisziplinäre Wochen: 28.04. – 09.05.2025

Rückmeldung für das Wintersemester 2025/2026: 01. - 30.06.2025

Ende der Vorlesungen: **20.06.2025**

Formeller Beginn des Wintersemesters 2025/2026: 01.09.2024

Diese Termine sind eine Zusammenstellung ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die maßgeblichen Ankündigungen.

Die Termine entnehmen Sie bitte den [Terminplänen des Prüfungsamtes](#).

Blockzeiten

Blockzeiten FB M

1. Block: 8.15 – 9.45 Uhr
2. Block: 10.15 – 11.45 Uhr
3. Block: 12.00 – 13.30 Uhr
4. Block: 14.30 – 16.00 Uhr
5. Block: 16.15 – 17.45 Uhr
6. Block: 18.00 – 19.30 Uhr
7. Block: 19.45 – 21.15 Uhr

Blockzeiten FB IuE

1. Block: 8:30 – 10:00 Uhr
2. Block: 10:15 – 11:45 Uhr
3. Block: 12:45 – 14:15 Uhr
4. Block: 14:30 – 16:00 Uhr
5. Block: 16:15 – 17:45 Uhr
6. Block: 18:00 – 19:30 Uhr
7. Block: 19:45 – 21:15 Uhr

Anmeldungen

Veranstaltungsanmeldungen

Die Entscheidung über Durchführung und Art der Anmeldung zu den einzelnen Modulen und Lehrveranstaltungen liegt im Fachbereich Maschinenwesen bei den jeweiligen Lehrenden. Dadurch kommen unterschiedliche Anmeldeverfahren zum Einsatz. Veranstaltungsanmeldungen sind völlig unabhängig von Prüfungsanmeldungen.

Prüfungsanmeldungen

Die Anmeldungen zu den Leistungsprüfungen regeln die PVO, die jeweilige PO und das Prüfungsamt des Fachbereichs. Sie werden vom Prüfungsamt organisiert und werden hier nicht im Detail beschrieben!

Die Studierenden müssen sich für Klausuren und einige andere Prüfungsformen beim Prüfungsamt in den richtigen Anmeldezeiträumen anmelden. Dies erfolgt über den Studierenden Online Service QIS: <https://qis.fh-kiel.de>

Klausuren finden unverändert in den Zeiträumen zu den Prüfungsterminen zum Beginn und zum Ende der Vorlesungszeiten statt. Die zugehörigen Anmeldezeiträume liegen jeweils einige Wochen davor.

Anderen Leistungsprüfungen erfolgen im Verlauf des gesamten Semesters.

- Zur Anmeldung gibt es für einige dieser Prüfungsformen einen eigenen Meldezeitraum zu Beginn der Vorlesungszeit, während dessen die Anmeldung über QIS erfolgt.
- Bei den restlichen Prüfungsformen erfolgt die Anmeldung über die Lehrenden bzw. wird von denen organisiert.

Für alle Frage zu Prüfungen/Prüfungsamt besuchen Sie bitte den Moodlekurs [FAQ Prüfungsamt FB M / FB IuE](#).

Modulbeschreibungen

- Modulbeschreibungen enthalten für die angebotenen Veranstaltungen die Voraussetzungen, Qualifikationsziele, Lehrinhalte, Prüfungsformen etc.
- Die Modulbeschreibungen finden sich im Netz unter moduldatenbank.fh-kiel.de
- Die Anrechenbarkeit eines Modules ist mit den Informationen der Modulbeschreibung nicht vollständig angegeben, weil in den Modulbeschreibungen nur zwischen Pflichtfach und Wahlfach unterschieden wird. In der Prüfungsordnung für Bachelor Maschinenbau treten aber verschiedene Arten von Wahlfächern auf, die sich in ihrer Anrechenbarkeit unterscheiden.
- Die Anrechenbarkeit eines Wahlmoduls ist semesterweise den Ankündigungen auf den Internetseiten des Fachbereichs zu entnehmen. Hier findet sich die „semesterweise Bekanntgabe durch das Dekanat“, wie es in der Prüfungsordnung angegeben ist. Diese Angaben sind auch hier im Stundenplan wiedergegeben.

Interdisziplinäre Wochen vom 28.04. – 09.05.2025

- Im Semester finden wieder die Interdisziplinären Wochen statt.
- Während dieser Zeit ruht der reguläre Vorlesungsbetrieb.
- Ausnahmen werden gesondert angekündigt.
- Beachten Sie bitte die Ankündigungen auf der Internetseite der Fachhochschule Kiel bezüglich des Programms und der Anmeldeprozedur.

Veranstaltungsanmeldung

Die Lehrenden entscheiden über die Anmeldung zu ihren Veranstaltungen. Soweit bekannt, sind diese Informationen im Stundenplan aufgeführt.

Bitte beachten Sie daher auch die aktuellen Ankündigungen und Hinweise im Netz.

Anmeldungen erfolgen hauptsächlich über

- modulanmeldung.fh-kiel.de für die Modulteilnahmeanmeldung.
- <https://learn.fh-kiel.de/> für die Anmeldung über das LMS-System.

Teilnahmeanmeldung über LMS

Die Lehrenden organisieren die Anmeldung über LMS selbst. Bitte beachten Sie hierzu die Ankündigungen und Anmeldefristen der Dozenten.

Eine Übersicht zu den Veranstaltungen und den Anmeldeöglichkeiten finden Sie auf den Fachbereichsseiten unter dem jeweiligen Studiengang und den Wahlmodulen.

[Wahlmodule Master](#)

Sollte bei einem Wahlmodul keine Anmeldeöglichkeit angegeben worden sein, prüfen Sie bitte selbstständig ob es einen zugehörigen Moodlekurs mit Anmeldeöglichkeiten gibt.

Stundenpläne SS 2025

Der erste Stundenplan ist jeweils die Übersicht für alle Wochen, dann folgen der Plan für die ungeraden Kalenderwochen („Woche 1“) und für die geraden Kalenderwochen („Woche 2“).

Erläuterungen zum Lesen der Pläne schließen sich an.

Abkürzungen in den Stundenplänen

Die Veranstaltungsnamen folgen nicht immer den Studienordnungen. Die Veranstaltungen und der Stundenplan entsprechen aber den Studienordnungen.

Lange Modulbezeichnungen werden abgekürzt.

Häufiger verwendete Abkürzungen sind:

- Ü: Übung
- ÜT: Tafelübung
- ÜL: Laborübung
- MT: Management Tools
- SKF: Spezielle Kapitel der Festigkeitslehre
- SKM: Spezielle Kapitel aus dem Maschinenbau
- SKS: Spezielle Kapitel aus dem Schiffbau
- SOE: Schiffe für Offshore-Einsätze
- STO: Spezielle Themen Offshore-Anlagentechnik

MM2A

Fachhochschule Kiel, Grenzstraße 3

	1 08:15 - 09:45	2 10:15 - 11:45	3 12:00 - 13:30	4 14:30 - 16:00	5 16:15 - 17:45	6 18:00 - 19:30	7 19:45 - 21:15
Mo	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.05	Kröger Computational Fluid Dynamics Alle C08-1.03	Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.1 C05-0.07 Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.2 C05-0.04	Neumann Sensorik & Messwertverarbeitung Alle C05-0.04	Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.1 C05-0.21		
	Wellbrock Produktdatenamangement Alle C05-0.05	Wellbrock Produktdatenamangement ÜL Alle C05-0.05	Strauß Organisation komplexer Systeme Alle C08-1.03	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Alle C02-0.11	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.1 C12-3.10 Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.2 C12-2.05		
Mi							
Do	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.07	Böhnke Programmierung numer. Methoden Alle C12-2.46	Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.1 C05-0.07 Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.2 C12-2.46	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Ü Alle C12-2.46	Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.1 C12-2.46 Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.2 C05-0.07		
	Weychardt Konstruktive Anwendungen Alle C12-3.10	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.2 C12-3.10			

MM2A

	1 08:15 - 09:45	2 10:15 - 11:45	3 12:00 - 13:30	4 14:30 - 16:00	5 16:15 - 17:45	6 18:00 - 19:30	7 19:45 - 21:15
Mo	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.05	Kröger Computational Fluid Dynamics Alle C08-1.03	Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.1 C05-0.07 Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.2 C05-0.04	Neumann Sensorik & Messwertverarbeitung Alle C05-0.04	Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.1 C05-0.21		
Di	Wellbrock Produktdatenamangement Alle C05-0.05	Wellbrock Produktdatenamangement ÜL Alle C05-0.05	Strauß Organisation komplexer Systeme Alle C08-1.03	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Alle C02-0.11	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.1 C12-3.10 Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.2 C12-2.05		
Mi							
Do	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.07	Böhnke Programmierung numer. Methoden Alle C12-2.46	Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.1 C05-0.07 Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.2 C12-2.46	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Ü Alle C12-2.46	Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.1 C12-2.46 Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.2 C05-0.07		
Fr	Weychardt Konstruktive Anwendungen Alle C12-3.10	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.2 C12-3.10			

MM2A

	1 08:15 - 09:45	2 10:15 - 11:45	3 12:00 - 13:30	4 14:30 - 16:00	5 16:15 - 17:45	6 18:00 - 19:30	7 19:45 - 21:15
Mo	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.05	Kröger Computational Fluid Dynamics Alle C08-1.03	Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.1 C05-0.07 Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.2 C05-0.04	Neumann Sensorik & Messwertverarbeitung Alle C05-0.04	Strauß Organisation komplexer Systeme Ü MM2A.1 C05-0.21		
Di	Wellbrock Produktdatenamangement Alle C05-0.05	Wellbrock Produktdatenamangement ÜL Alle C05-0.05	Strauß Organisation komplexer Systeme Alle C08-1.03	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Alle C02-0.11	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.1 C12-3.10 Neumann Sensorik & Messwertver. Ü MM2A.2 C12-2.05		
Mi							
Do	Moldenhauer FEM Strukturmechanik: Anw. Alle C05-0.07	Böhnke Programmierung numer. Methoden Alle C12-2.46	Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.1 C05-0.07 Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.2 C12-2.46	Böhme Konstr. mit Faserverbundwerkst. Ü Alle C12-2.46	Kröger Computational Fluid Dynamics ÜL MM2A.1 C12-2.46 Böhnke Programmierung numerischer Methoden ÜL MM2A.2 C05-0.07		
Fr	Weychardt Konstruktive Anwendungen Alle C12-3.10	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Strauß Produktionssysteme und CPS Alle C05-0.05 C12-1.43	Weychardt Konstruktive Anwendungen Übung MM2A.2 C12-3.10			

Erläuterungen zum Stundenplan

Struktur der Pläne

Der Stundenplan besteht für jede Gruppe jeweils aus 3 Blättern. Es gibt zunächst eine Übersichtsversion mit allen Stunden und dann einzelne Pläne für beide Wochen im Zyklus.

Die Überschrift gibt die Semesterbezeichnung an, nach denen die Pläne geordnet sind. Die Unterrichtsblöcke bilden die Spalten und die Wochentage die Zeilen in den Plänen. In den einzelnen Feldern finden sich die Titel der Veranstaltungen, die Namen der Lehrenden, die Raumbezeichnungen sowie bei Bedarf die Namen der Untergruppen.

Horizontal geteilte Felder ohne Untergruppenbezeichnung zeigen Veranstaltungen an, die nur in ungeraden bzw. geraden Wochen stattfinden. In der oberen Hälfte steht die Veranstaltung für die ungerade „Woche 1“ und in der unteren Hälfte die für die gerade „Woche 2“.

Geteilte Felder mit Untergruppenbezeichnung beschreiben Veranstaltungen, die nur für Teilgruppen stattfinden, wie weiter unten erläutert wird.

Das Erstellungsdatum des Stundenplans steht unten links auf jeder Seite.

Bezeichnung der Wochen

Einstündige Lehrveranstaltungen werden häufig zweistündig in einem Zweiwochenzyklus angeboten. Daher enthält der Stundenplan die Bezeichnungen „Woche 1“ und „Woche 2“.

- Die „Woche 1“ beinhaltet die ungeraden Kalenderwochen
- Die „Woche 2“ beinhaltet die geraden Kalenderwochen

IVE4A

2. Woche ← **Gerade Wochen**

3	4	5	6
11:30 - 13:00	13:45 - 15:15	15:30 - 17:00	17:15 - 18:45
_Ladehoff	Schmidt		
Investtion und Finanzierung	Thermodynamik ÜT		
C08-1.03	C12-3.02		

← **Gerade: Veranstaltung entfällt**

← **Gerade: Veranstaltung 2**

Gruppeneinteilung

Zur besseren Übersicht und einfacheren Organisation werden die meisten Semester unterteilt und erhalten separate Stundenpläne, die sich in den Übungen und Laboren sowie vereinzelt in den Vorlesungen unterscheiden. Dies sind die „Semester“ IVE2A, IVE2B, M2A, M2B usw.

M2A

	1	2	3	4	5	6
Mo						
Di						
Mi						
Do						
Fr						

M2B

	3	4	5	6
Mo				
Di				
Mi				
Do				
Fr				

M2C

	1	2	3	4	5	6
Mo						
Di						
Mi						
Do						
Fr						

Entsprechend der Teilnehmeranzahl in den Laboren gibt es weitere Unterteilungen in Gruppen: IVE2B.3, IVE2B.4, S4A.1, S4A.2 usw.

Im Stundenplan wird diese weitere Unterteilung in Gruppen wie folgt berücksichtigt: Die betreffenden Blöcke sind horizontal unterteilt. Bei Veranstaltungen, die nur für einzelne Gruppen stattfinden, sind diese Gruppen explizit angegeben. Fehlt eine solche Gruppenangabe, dann ist das ganze Semester gemeint.

Untergruppen und Wochenzyklus

Werden zyklische Veranstaltungen für Untergruppen durchgeführt, dann kann es im Übersichtsstundenplan zu einer Vierteilung des Blocks kommen. Die grobe bzw. übergeordnete Zweiteilung gehört dann zu dem Wochenzyklus und die feinere Unterteilung zu den Untergruppen. In den Stundenplänen für die geraden und ungeraden Wochen verbleibt nur die Unterteilung für die Untergruppen.

M4P

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL	
Es-Souni Werkstofftechnik ÜL M4P.1 C12-0.46	Schmidt Thermodynamik ÜT	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12	
Mauritz-Boeck Kunststoffe 1 ÜL M4P.2 C12-K.46			
Es-Souni Werkstofftechnik ÜL M4P.2 C12-0.46	Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13		

← Übersicht: beide Wochen

Einfache Unterteilung
ohne Untergruppennennung

Einfache Unterteilung
mit Untergruppenangabe

Doppelte Unterteilung: Untergruppen und Wochenzyklus

M4P

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL	
Es-Souni Werkstofftechnik ÜL M4P.1 C12-0.46	Schmidt Thermodynamik ÜT	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12	
Mauritz-Boeck Kunststoffe 1 ÜL M4P.2 C12-K.46			
Es-Souni Werkstofftechnik ÜL M4P.2 C12-0.46	Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13		

1. Woche

← Ungerade Wochen

Plan für ungerade Wochen: Unterteilungen können nur Untergruppen betreffen.

M4P

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL	
Mauritz-Boeck Kunststoffe 1 ÜL M4P.1 C12-K.46		Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12	
Es-Souni Werkstofftechnik ÜL M4P.2 C12-0.46	Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13		

2. Woche

← Gerade Wochen

Plan für gerade Wochen: Unterteilungen können nur Untergruppen betreffen.

M4P

← Übersicht: beide Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Werkstofftechnik ÜL M4P.1 Kunststoffe 1 ÜL M4P.2 Kunststoffe 1 ÜL M4P.1 Werkstofftechnik ÜL M4P.2	Es-Souni C12-0.46 Mauritz-Boeck C12-K.46 Es-Souni C12-0.46 Mallon	Schmidt Thermodynamik ÜT C12-2.43 Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12

Doppelte Unterteilung:
Untergruppen und Wochenzyklus

M4P

1. Woche ← Ungerade Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Werkstofftechnik ÜL M4P.1 Kunststoffe 1 ÜL M4P.2	Es-Souni C12-0.46 Mauritz-Boeck C12-K.46	Schmidt Thermodynamik ÜT C12-2.43	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12

Untergruppen in ungerader Woche

M4P

2. Woche ← Gerade Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Kunststoffe 1 ÜL M4P.1 Werkstofftechnik ÜL M4P.2	Mauritz-Boeck C12-K.46 Es-Souni C12-0.46	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12 Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13	

Untergruppen in gerader Woche

M4P

← Übersicht: beide Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Werkstofftechnik ÜL M4P.1 Kunststoffe 1 ÜL M4P.2	Es-Souni C12-0.46 Mauritz-Boeck C12-K.46	Schmidt Thermodynamik ÜT C12-2.43	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12
Kunststoffe 1 ÜL M4P.1 Werkstofftechnik ÜL M4P.2	Mauritz-Boeck C12-K.46 Es-Souni C12-0.46 C12-0.46	Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13	

Einfache Unterteilung:
Gesamte Gruppe im Wochenzyklus

Doppelte Unterteilung:
Untergruppen und Wochenzyklus

M4P

1. Woche

← Ungerade Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Werkstofftechnik ÜL M4P.1 Kunststoffe 1 ÜL M4P.2	Es-Souni C12-0.46 Mauritz-Boeck C12-K.46	Schmidt Thermodynamik ÜT C12-2.43	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12

Gesamte Gruppe in ungerader Woche

M4P

2. Woche

← Gerade Wochen

3 11:30 - 13:00	4 13:45 - 15:15	5 15:30 - 17:00	6 17:15 - 18:45
Schmütz Fertigungstechnik 2 C08-1.03		Schmütz Fertigungstechnik 2 ÜL C12-0.10	
Kunststoffe 1 ÜL M4P.1	Mauritz-Boeck C12-K.46	Schuldt Elektrotechnik und Steuerungstechnik ÜL M4P.1 C05-C0.12	
Werkstofftechnik ÜL M4P.2	Es-Souni C12-0.46	Mallon Umformtechnik ÜL M4P.2 C12-1.13	

Veranstaltung für eine
Untergruppe in gerader Woche

Weitere Hinweise

Workload und Leistungspunkte

- Die in einem Modul erzielbaren Leistungspunkte sind an den Workload für das Modul gebunden. Dabei ergeben 30 Stunden Workload einen Leistungspunkt.
- Der Workload setzt sich aus den Präsenzzeiten mit Vorlesung, Übung, Labor etc., den Prüfungszeiten und den Zeiten des Selbststudiums zusammen.
- Die geplante Zusammensetzung des Workloads ist in den jeweiligen Modulbeschreibungen festgehalten.
- Zu dem Selbststudium gehören u.a. das Vor- und Nachbereiten der Präsenzveranstaltungen, das Bearbeiten gestellter Hausaufgaben, Literaturarbeit und Lektüre, freies Lernen und auch die Vorbereitung auf die Leistungsprüfungen.

Qualitätsmanagement und Evaluation

- Die Lehre an der Fachhochschule Kiel unterliegt einem Qualitätsmanagement.
- Ein wichtiger Bestandteil des Qualitätsmanagements ist die Evaluation durch Befragung der Studierenden.
- Neben Erstsemesterbefragung, Studienverlaufsbeurteilung im 3. Semester und Absolventenbefragung gehören insbesondere die Lehrveranstaltungsbefragungen zu den regelmäßigen Evaluationen.
- Bei Lehrveranstaltungsevaluationen können Studierende eine Rückmeldung auch zur didaktischen Gestaltung der Veranstaltung geben.
- Die Befragungen werden im Fachbereich meistens papiergebunden durchgeführt. Sie können aber auch als Onlinebefragung organisiert sein.
- Es wird nicht jede Veranstaltung in einem Semester evaluiert, sondern es wird eine Auswahl getroffen, die sich an den Lehrenden und aktuellen Themen orientiert.
- Die Veranstaltungsevaluationen erfolgen rechtzeitig, damit die Lehrenden in den Veranstaltungen eine Rückmeldung geben können.
- Die Fragebögen sind hochschulweit einheitlich oder abgestimmt.
- Die Fragen nach dem Kompetenzerwerb und Workload sind immer wichtige Themen.
- Bei dem Fragebogen für Lehrveranstaltungen des Fachbereichs Maschinenwesen gibt es am Ende Platz für wechselnde aktuelle Themen.
- Zum Schutz der Studierenden und Lehrenden erfolgt die Auswertung anonymisiert und zusammengefasst. Handschriftliche Freitexte werden allerdings eingescannt und als Bild weitergegeben.
- Ergebnisse der Auswertungen werden nach Möglichkeit permanent in Maßnahmen umgewandelt und umgesetzt.

Informationsquellen

Internet

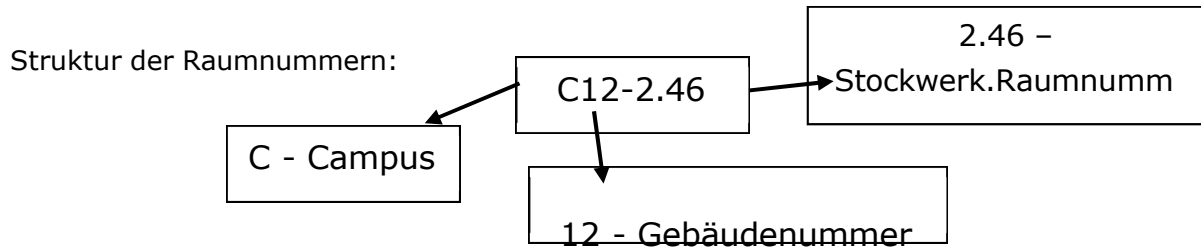
- Die aktuellen Ankündigungen stehen auf den Seiten des Fachbereichs.
- Neben den Stundenplänen finden sich die offizielle Ankündigung der Wahlfächer, Verweise auf die Gruppeneinteilungen, usw.
- Modulbeschreibungen finden sich in der [Moduldatenbank](#)
- Prüfungsordnungen und Prüfungsverfahrensordnung sind zusammengefasst unter [Hochschulrecht](#)

Raumübersicht

Raum	Gebäude (-teil)	Plätze	Bemerkung	Raum	Gebäudeteil	Plätze	Bemerkung
C08-0.01	Kleines Hörsaalgebäude	125	Hörsaal 1	C12-0.04	Schwentinestr.	38	Seminarraum
C08-1.03	Kleines Hörsaalgebäude	130	Hörsaal 3	C12-0.06	Schwentinestr.		Dynamik
C02-0.06	Großes Hörsaalgebäude	314	Hörsaal 6	C12-0.10	Schwentinestr.		Werkzeugmaschinen
C02-0.07	Großes Hörsaalgebäude	246	Hörsaal 7	C12-0.34	Schwentinestr.		Chemie
C02-0.11	Großes Hörsaalgebäude	84	Hörsaal 11	C12-0.42	Schwentinestr.	77	Eingang 0.42, oberer Eingang im 1. Stock
C04-0.01	Seminarpavillons	48	Seminarraum				
C04-0.09	Seminarpavillons	48	Seminarraum	C12-0.45/46	Grenzstr.		Werkstofftechnik
C04-0.17	Seminarpavillons	48	Seminarraum	C12-1.13	Schwentinestr.		Umformtechnik
C04-0.24	Seminarpavillons	48	Seminarraum	C12-1.43	Schwentinestr.	34	Seminarraum
C32-0.11	Moorblöcken 1a	30	Seminarraum	C12-2.04	Schwentinestr.	24	Seminarraum
C05-0.04	Schwentinestraße 13	30	Seminarraum	C12-2.05	Schwentinestr.	24	PC
C05-0.05	Schwentinestraße 13	24	PC	C12-2.43	Schwentinestr.	32	Seminarraum
C05-0.07	Schwentinestraße 13	12	PC	C12-2.46	Schwentinestr.	28	PC
C05-0.21	Schwentinestraße 13	50	Seminarraum	C12-2.55	Grenzstr.	17	PC
C05-0.42	Schwentinestraße 13		OAT, 3d-Druck; Zugang über Halle	C12-3.02	Schwentinestr.	48	Seminarraum
C05-0.44	Schwentinestraße 13		Robotik, E-Lab, PC; Zugang über Halle	C12-3.03	Schwentinestr.	49	Seminarraum
C05-0.45	Schwentinestraße 13		QM, CAM, PC; Zugang über Halle	C12-3.09	Schwentinestr.	26	Seminarraum
C05-1.40	Schwentinestraße 13	34	Seminarraum	C12-3.10	Schwentinestr.	24	PC
C13-0.01	Grenzstraße 5	72	Physikhörsaal	C12-K.27	Moorblöcken		Seminarr., Hydraulik
S01-3.06	Adresse: Ostuferhafen 15	60	Seminarraum	C12-K.46	Schwentinestr.		Kunststoff

Diese Aufzählung führt die gängigsten Räume im Stundenplan auf. Es werden im Semester allerdings eventuell weitere Räume eingesetzt.

Struktur der Raumnummern



Bitte melden Sie im Dekanat, falls in den Seminarräumen nicht mindestens die angegebene Zahl von Stühlen und Tischplätzen zur Verfügung steht.

Bitte entfernen Sie keine Tische und Stühle aus den Räumen.

Bitte hinterlassen Sie den Raum nicht mit umgruppierten Tischen und Stühlen, sondern nur mit der regulären Anordnung des Mobiliars.