

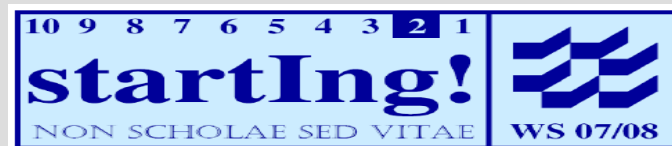
HardIng



Smarte Lösungen für harte Probleme

Jan - Harding Ortmann
Christian Böhlmann
Tobias Feuerherdt
Christian Giesel
Thorben Kerkenberg
Jens Schwerdtfeger
Ronald Strelow
Jonas Waschkau
Niccolo Weiß

CimTT 3



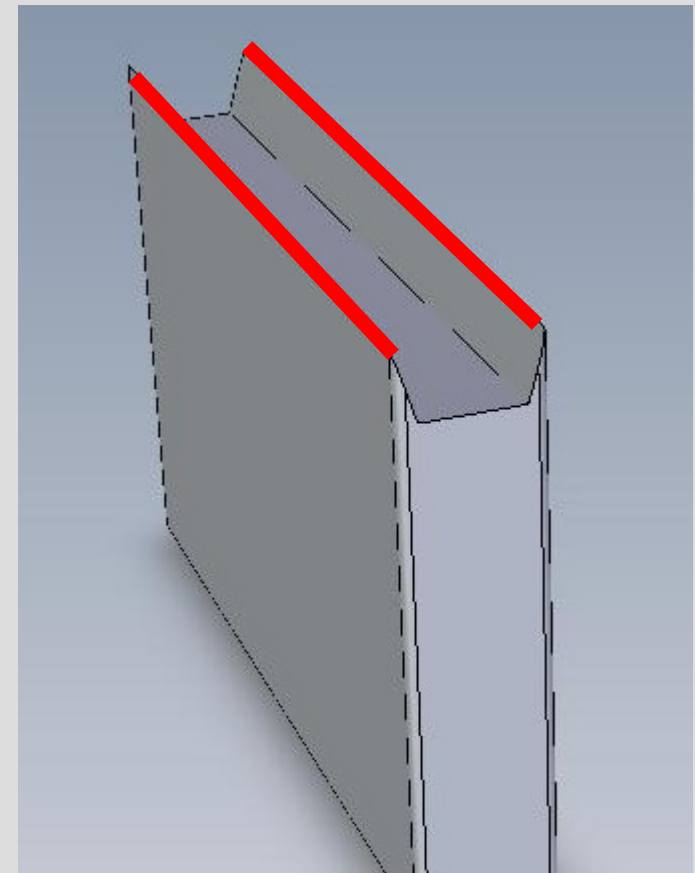
Unser Ingenieurteam hat sich mit folgender Problemstellung befasst

- der Ausriss verschlechtert die Wirtschaftlichkeit der Säge
- bei herkömmlichen Maschinen werden 1 – 5 % der Späne nicht aufgefangen
- Gesundheitsbelastung durch Austritt von Feinstaub

Wir haben folgende individuelle Upgrademöglichkeit entwickelt.

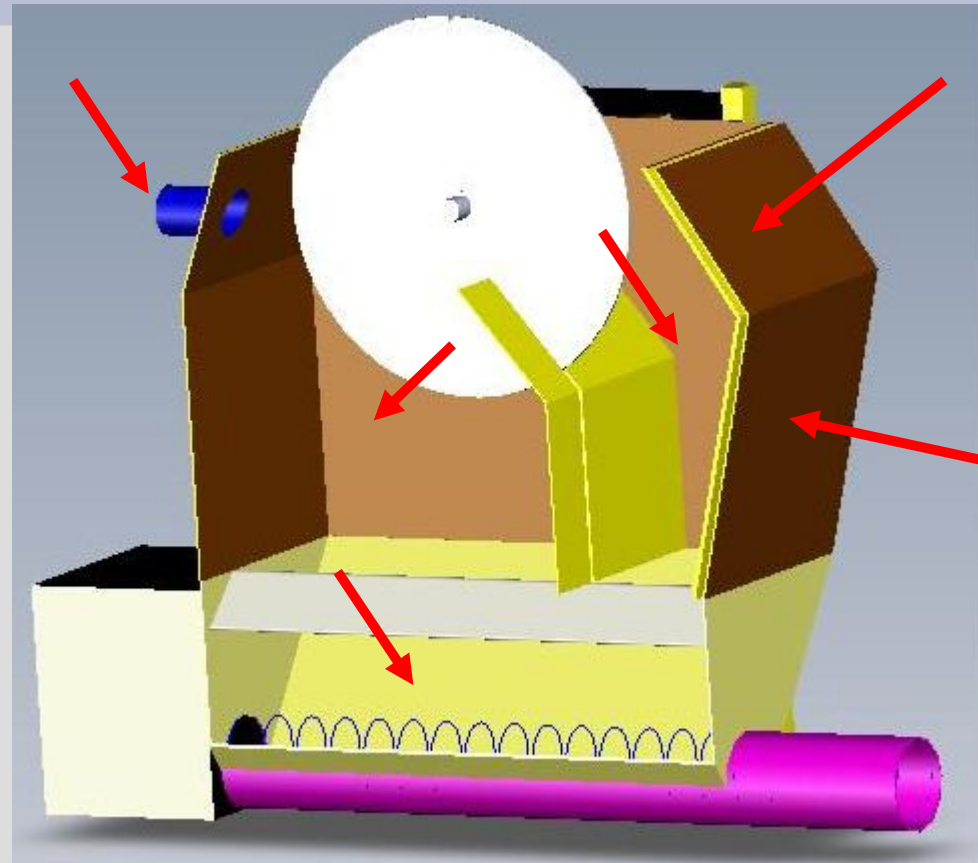
Ausriss

- Messer aus **Poly**Kristallinen**D**iamant (**PKD**)
- hohe Standzeit
- Ökonomisch
- Wartungsarm

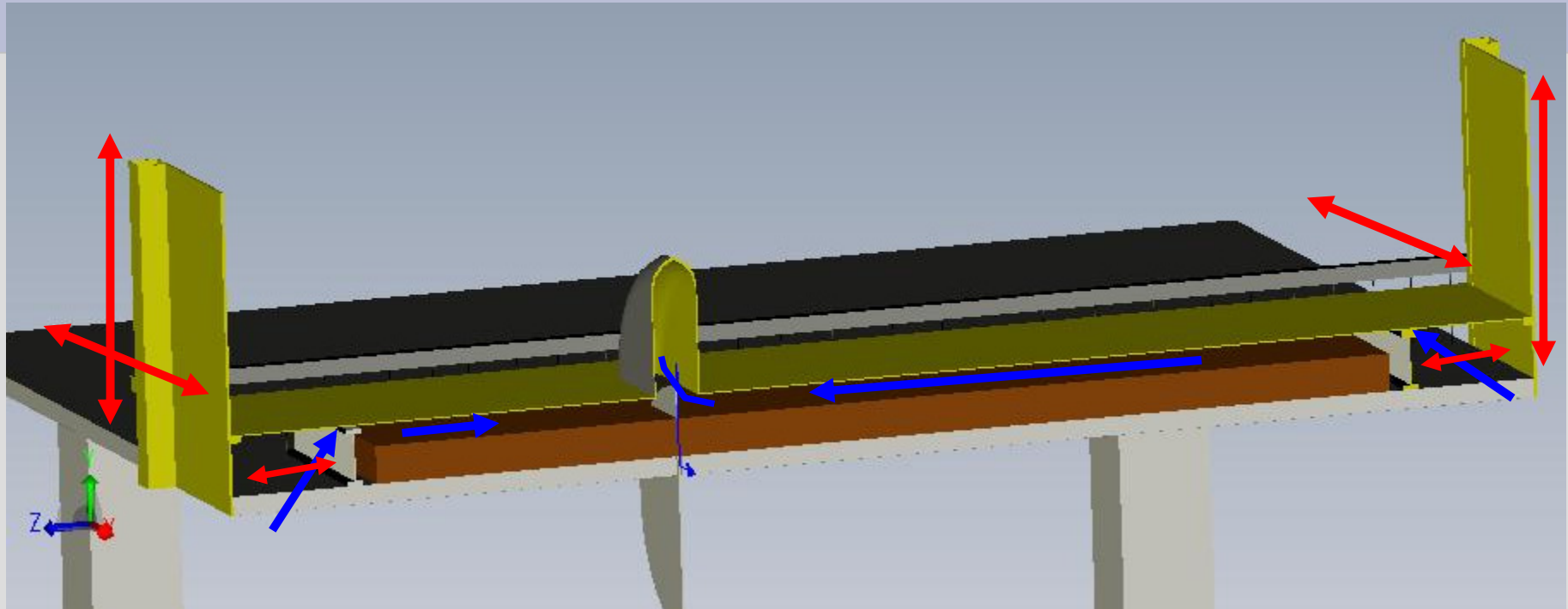


Unterkasten

- getrennter Spanfang
- Prallplatten aus HARDOX
- großzügige Wartungsluke
- Abfuhr der groben Späne durch eine stromsparende Förderspirale
- Absaugung des Feinstaubes



Oberkasten



- auf verschiedene Werkstückbreiten und Höhen einstellbar
- eindeutig geführter Luftstrom
- Oberkonstruktion vollständig verschiebbar

Sie sollten sich für unser Produkt entscheiden weil es:

- flexibel und wartungsfreundlich ist**
- wirtschaftliches arbeiten ermöglicht**
- einem sehr hohen Sicherheitsstandart entspricht**
- dem höchstmöglichen Stand der Technik entspricht**

Vielen Dank für ihre Aufmerksamkeit

Wir bedanken uns bei

Juliane Busen

Florian Becker

dem CimTT

Herrn Dipl.-Ing. Jochen Poeschel-Gilbert

für ihre Unterstützung.