

startIngg!

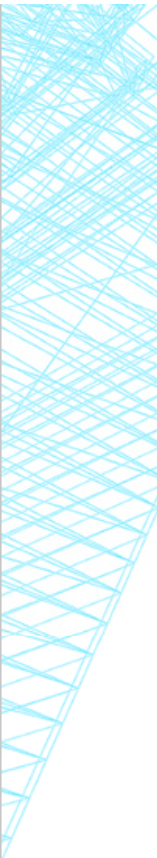
Team: Caroline Haslett

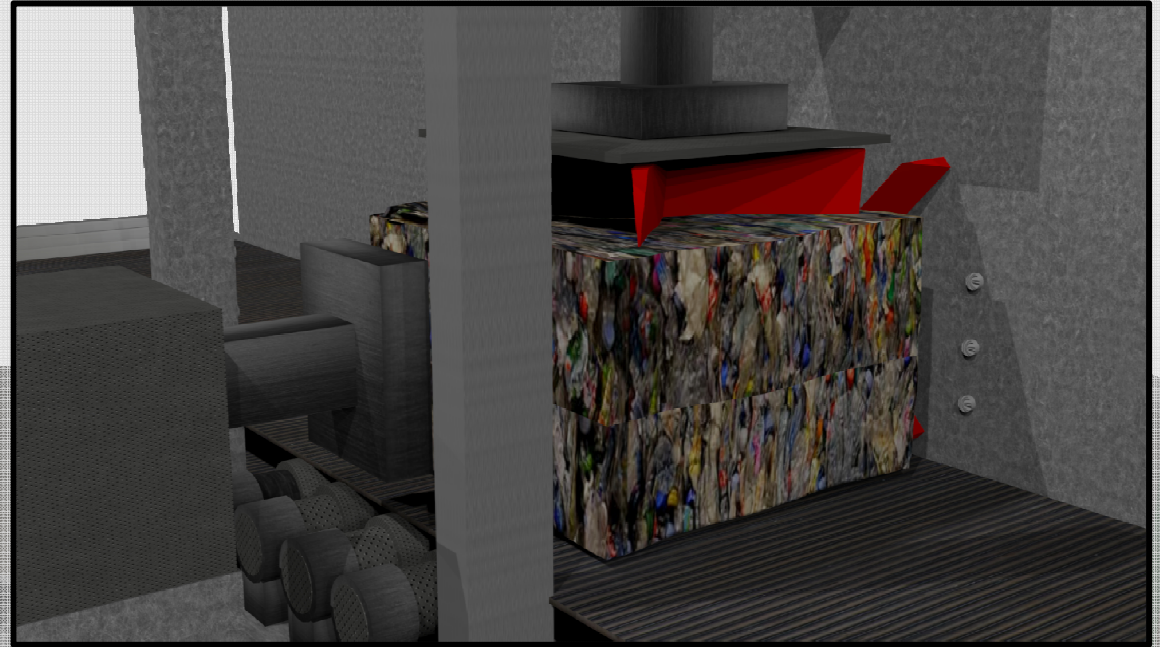
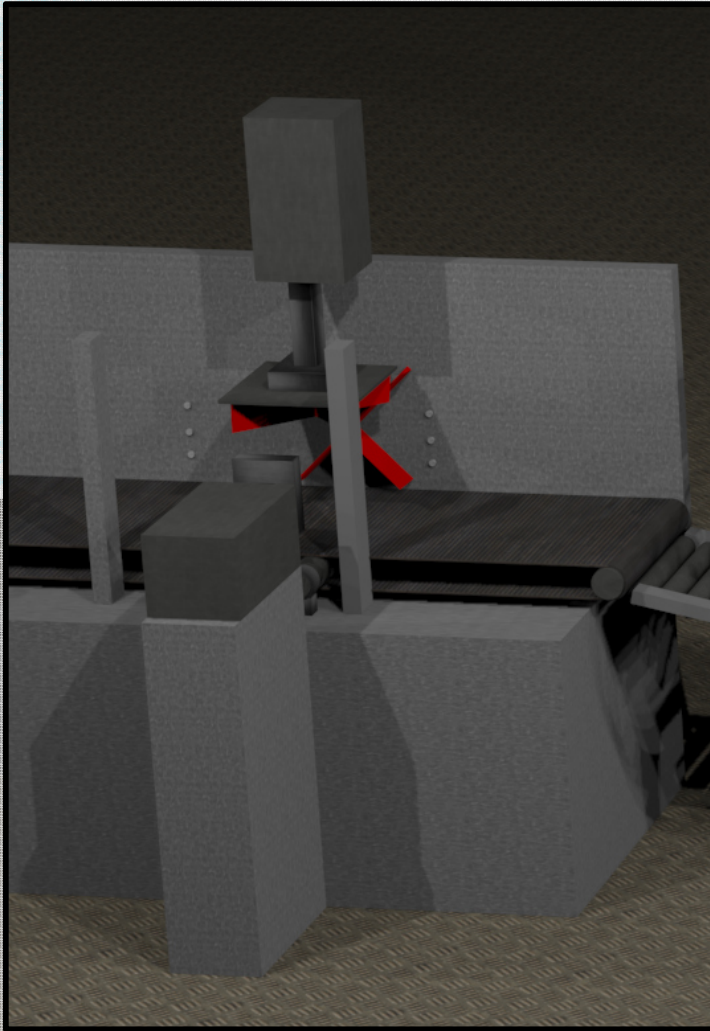




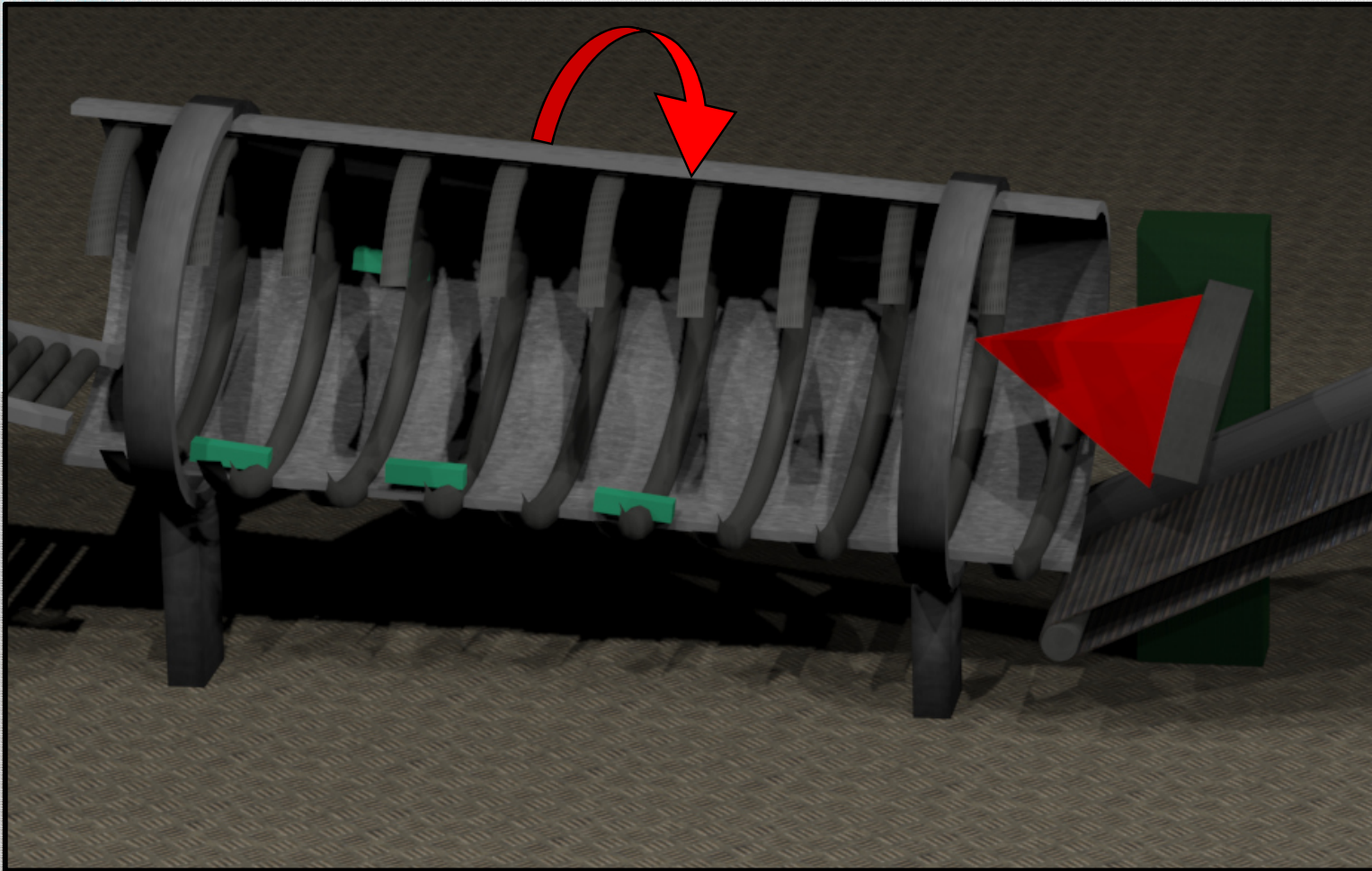
Gliederung

- Konzept Teilaufgabe 1
- Konzept Teilaufgabe 2
- Kosten
- Besonderheiten

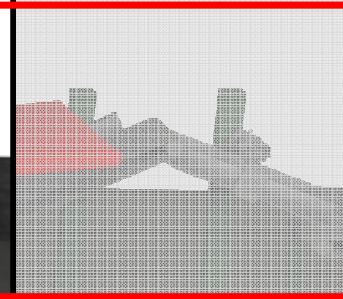
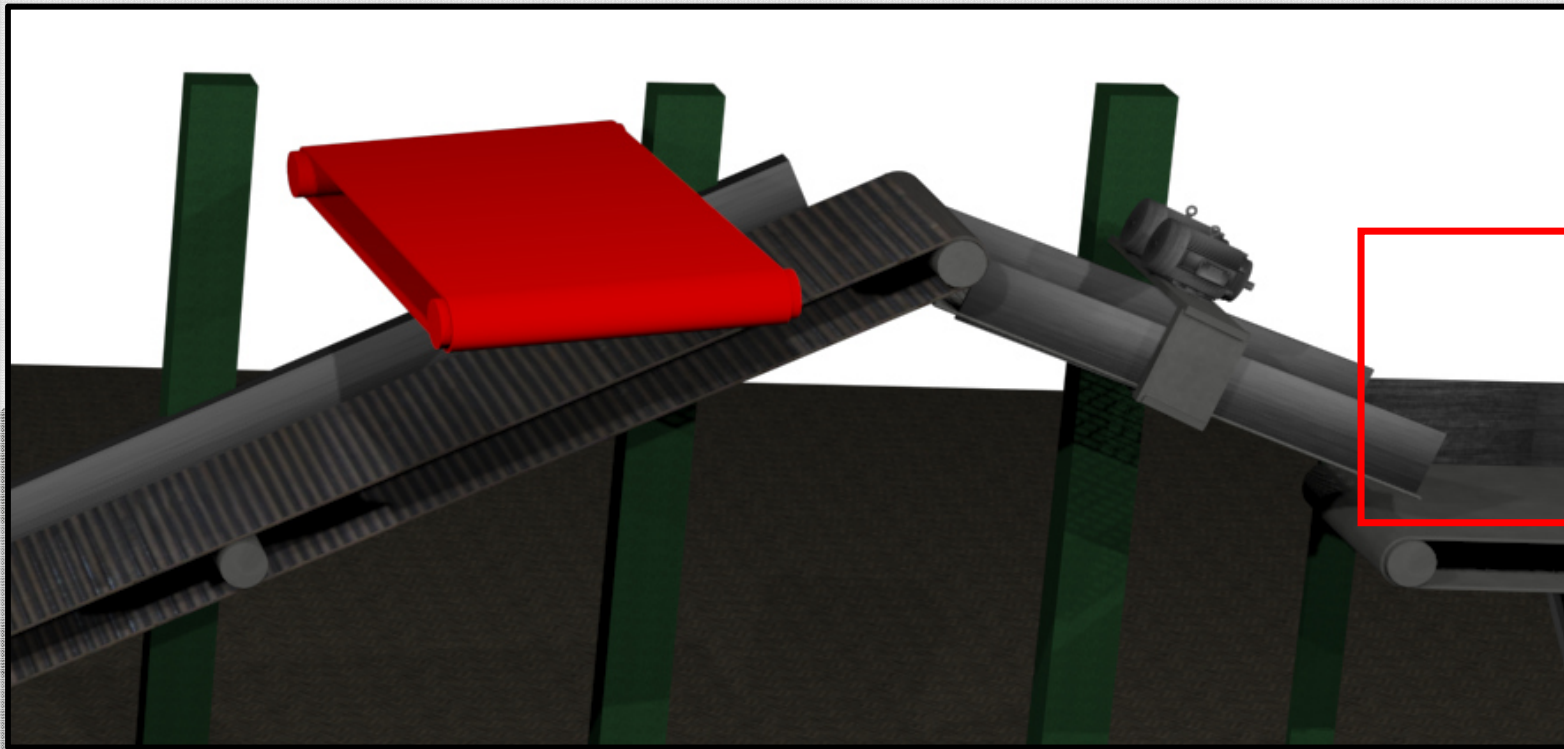




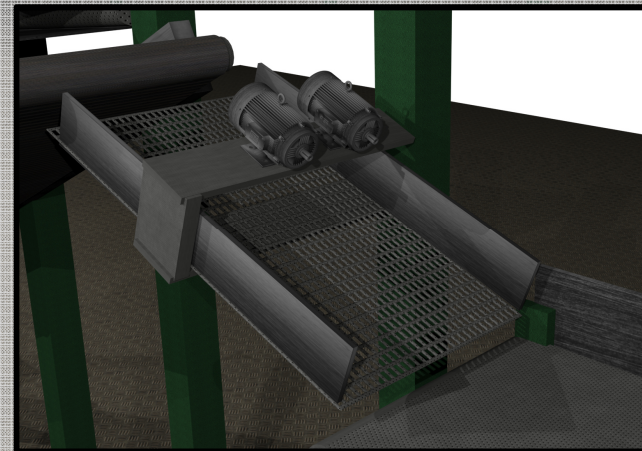
- automatischer Schneidemechanismus
- zwei Klingenkreuze

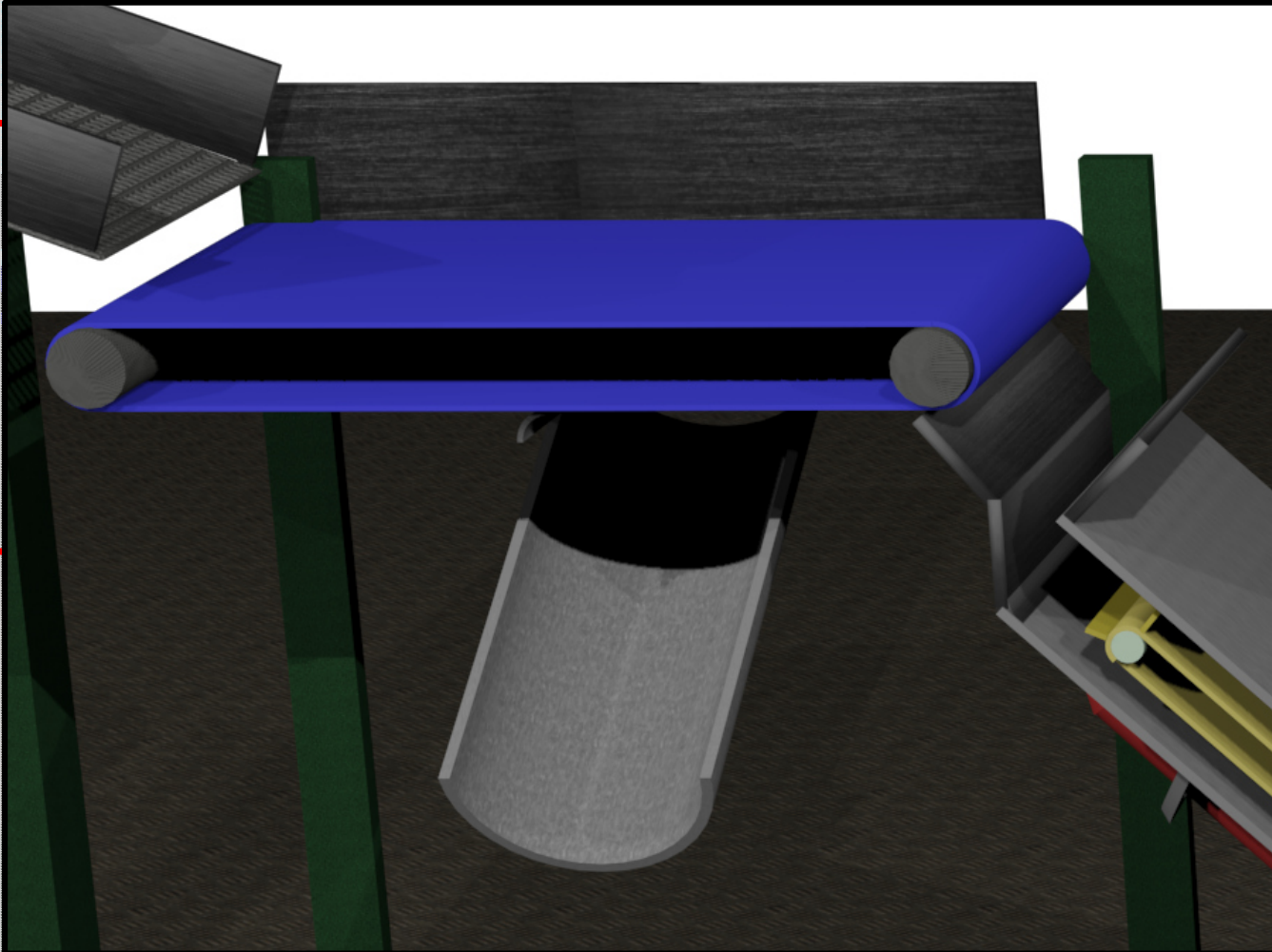


- drehende
Förderschnecke
- verstellbarer
Regulierkegel



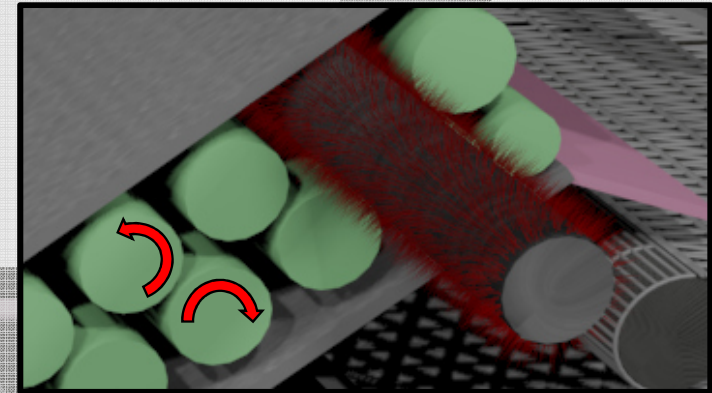
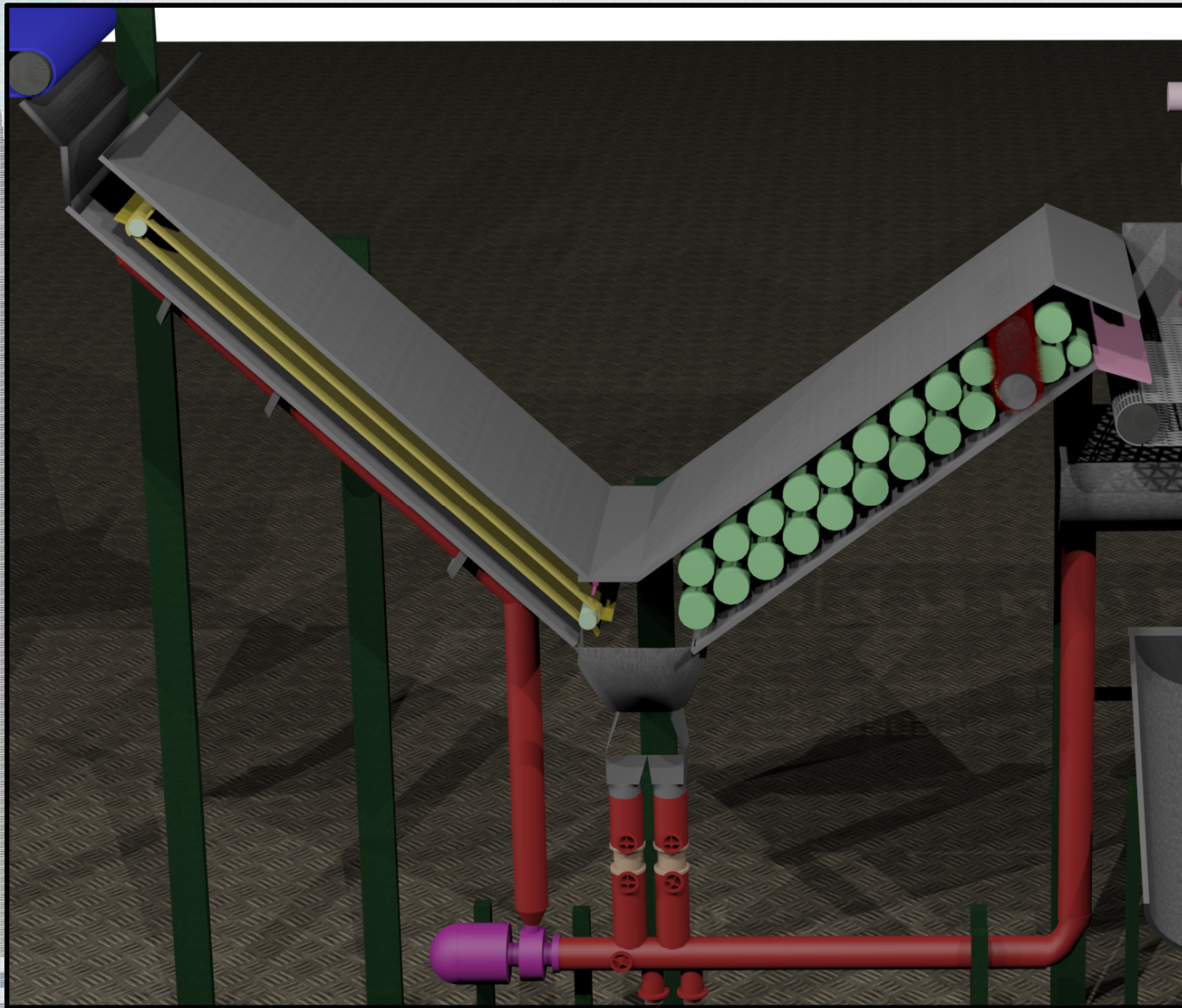
- Ausscheiden Metalldrähte
- Entfernen loser Bestandteile



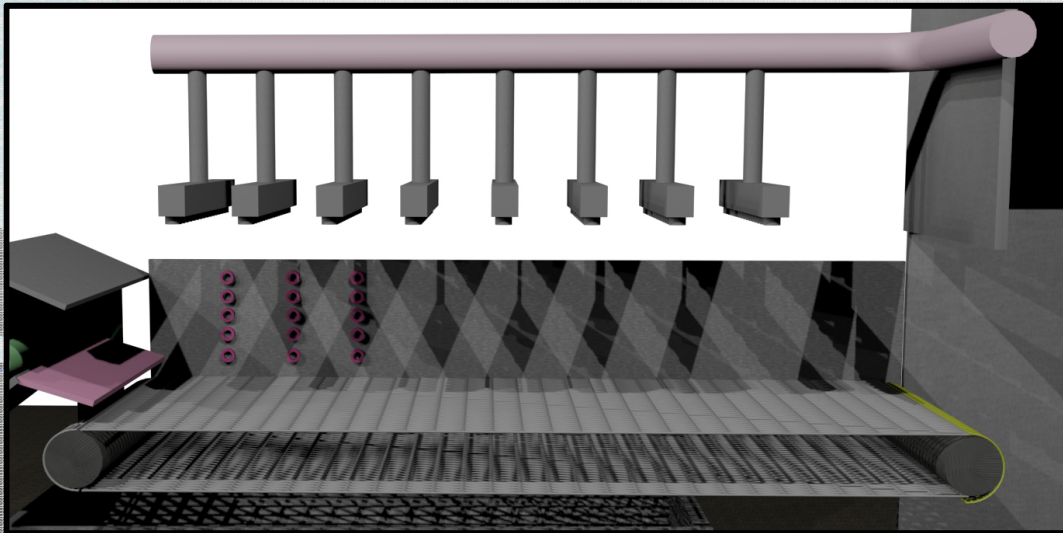


- elektrostatisch aufgeladen
- Ausscheiden loser Etikettenreste

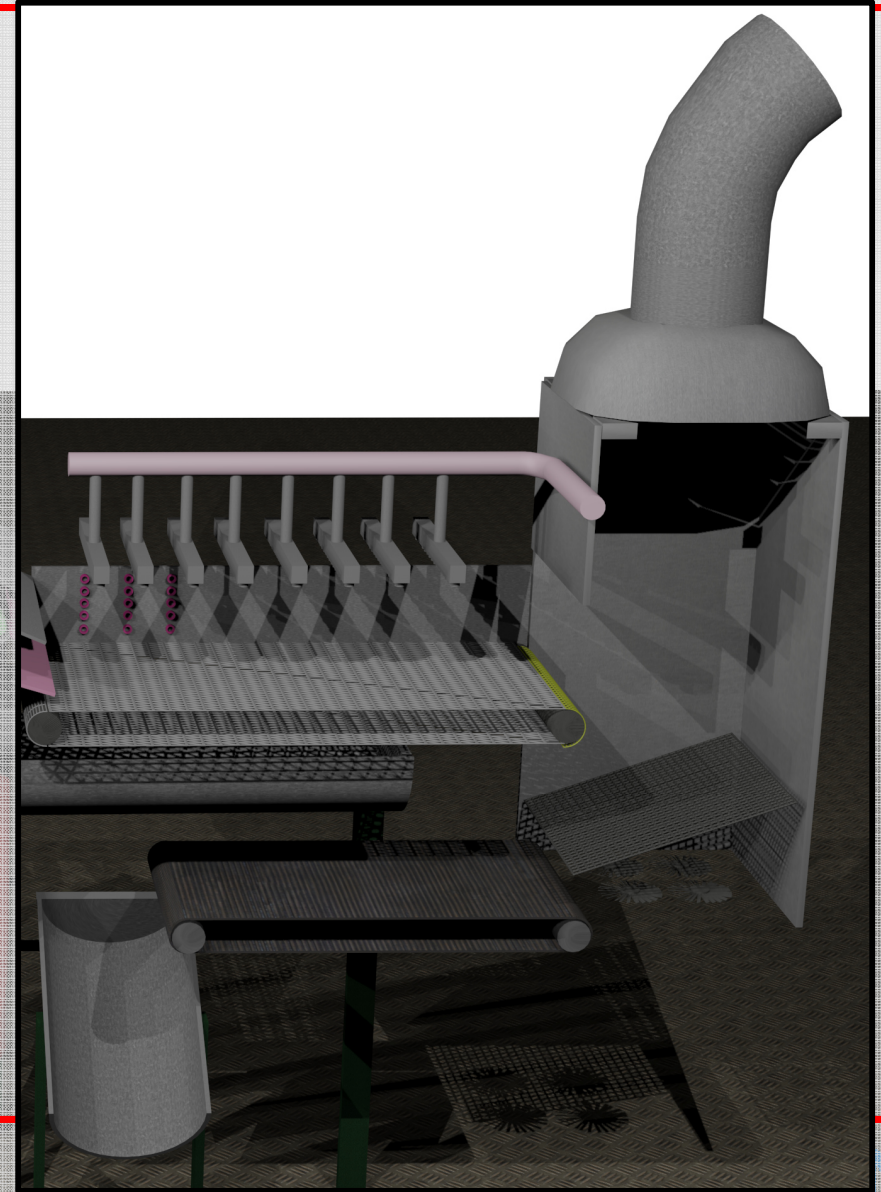




- Trennungsprozess
Flasche – Etikett
- Automatikfilter



- Trocknungsprozess
- Separierung Flasche – Etiketten



Kosten

➤ Materialkosten [€]	285.000
➤ Entwicklungskosten [€]	2.450.000
➤ Lohnkosten [€]	1.355.000
➤ Gewinn [€]	500.000
<hr/>	
➤ Gesamtkosten [€]	<u>4.590.000</u>
➤ Entwicklungs-/Bauzeit [Jahre]	1,5
➤ Geschätzter Absatz pro Jahr [Stück]	8



Besonderheiten

- statisch aufgeladenes Band
- Baukastensystem
- vollautomatischer Ablauf
- sicheres geschlossenes System



Team Caroline Haslett:

Bonke Jensen

Jan Schmerschneider

Sebastian Bahr

Alexander Weber

Philipp Wichmann

Seyitham Cengiz

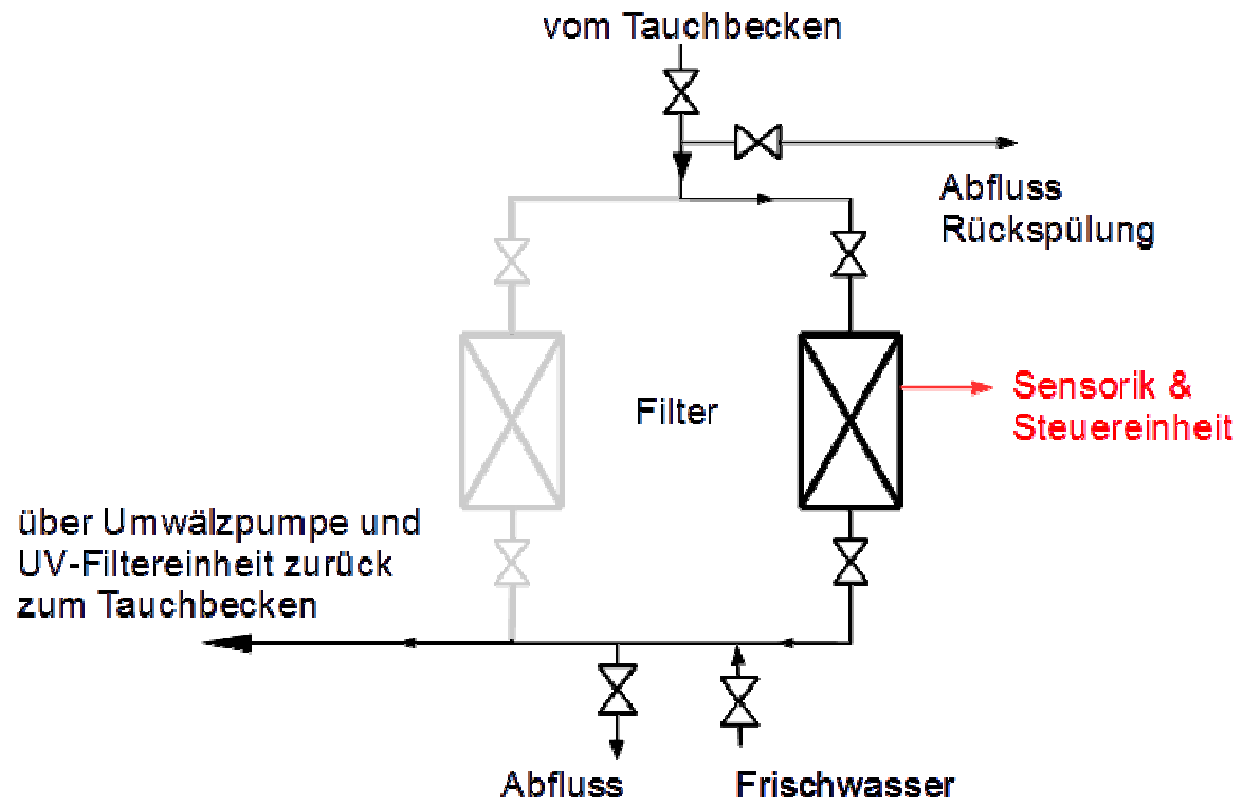
Rasmus Dohnke

Peer Conradi

Florian Trull

Wrej Gasparian

Automatikfilter



Lamellenfließband - Detailaufnahme

