

Nachfolgend finden Sie eine Übersicht der von Prof. Grabner betreuten Abschlussarbeiten der jüngeren Vergangenheit (soweit im Original die Firmenbezeichnung genannt wurde, ist diese in der Auflistung neutralisiert worden)
Modellierung des Geschäftsprozesses „Warenrücksendungen an Lieferanten“ am Fallbeispiel eines Windenergieanlagenherstellers
Entwicklung von Prozessstandards mit Hilfe eines Qualitätsmanagementsystems
Erfolgsmessung im Einkauf für ein Unternehmen der Sanitärtechnik
Einführung eines Qualitätsmanagementsystems auf Basis der Norm DIN EN ISO 9001:2000 am Beispiel eines KMU
Analyse des Leergutprozesses und Ansätze zur Verbesserung der Ladungsträgerverfügbarkeit für einen Automobilhersteller
Implementierung eines integrierten Managementsystems – unter besonderer Berücksichtigung der forstlichen Zertifizierungssysteme PEFC und FSC
Prozessmanagement bei einer Krankenkasse
Neugestaltung der Arbeitsprozesse beim Ordering nach Lean-Prinzipien für ein Unternehmen der Luftfahrtindustrie
Optimierung der Materialbereitstellung in der Türmontage durch ein Warenkorbsystem für einen Automobilhersteller
Strukturierte Produktionsplanung im Schiffbau
Implementierung von Ship-To-Line in der Lieferbeziehung zwischen zwei Standorten eines Automobilzulieferers
Erstellung eines Lagerkonzepts für einen Hersteller von Elektronikkomponenten unter Berücksichtigung der Schleusenbereitstellung
Potentialanalyse der externen Lagerlogistik zur Entwicklung eines zukunftsorientierten Lagerkonzeptes einen Hersteller von Sonderfahrzeugen
Anwendung von Methoden und Prinzipien schlanker Produktion im indirekten Bereich – Projekt: Bruttolohnermittlung
Obsolescence Management of Products with a Long Operational Life – Development of an Obsolescence Management Framework einen hersteller von Windenergieanlagen
Ansätze zur Einführung von CRM in mittelständischen Unternehmen
Aufbau und Implementierung eines Lean Production Systems für einen Standort der Luftfahrtindustrie
Anwendung von RFID-Systemen in der Industrie
Standortanalyse für ein Unternehmen der Oberflächentechnik am Industriestandort Deutschland
Direktbelieferung von Endverbraucher-Kunden bei Gesundheitsprodukten
Wirtschaftlichkeitsermittlung von Six-Sigma – Projekten bei einem Maschinenbau-Unternehmen
Implementierung eines dynamischen Kommissioniersystems am Beispiel des Fertigwarenlagers eines Unternehmens aus der Medizintechnik
Neue Ansätze zur Strukturierung der Produktion von heterogenen komplexen Produkten – Potentiale der Fertigungssegmentierung
Entwicklung einer Vorgehensweise zur Vorkalkulation von Megayachten
Untersuchung und Ermittlung der durchlaufzeitbestimmenden Abläufe in der Montage großer Maschinen
Supplier Day Division Commodities 2006 – Interaktionsorientiertes Lieferantenmanagement bei einem Hersteller von Maschinen für den Heimwerkerbedarf
Entwicklung einer Berechnungssystematik zur Ermittlung der optimalen Bestellfrequenz von Rohmaterialien
Arbeitsprozessanalyse und –bepreisung im Bereich Stückgutlogistik eines Agrargroßhändlers im IST-Zustand
Prozessmanagement im Binnen- und Außenhandel zur Gewährleistung von Compliance im Unternehmen
Wirtschaftlichkeitsanalyse von Struktursystem- und Systemhaltern in der Struktur- und Ausrüstungsmontage
Analyse von geplanten und ungeplanten Unterbrechungen von Instandhaltungsvorgängen in den Produktionsplanungs- und –steuerungsprozessen der Instandhaltung von Großaggregaten
Risikomanagement – Anforderungen an ein mittelständisches Unternehmen mit Branchenübergreifenden Entwicklungs- und Produktionstätigkeiten

Efficient Consumer Response (ECR) – Prozessoptimierung in der Supply Chain und Neuausrichtung der Filialen im Travel Retail
Ansätze zur Bewertung der Integrationsqualität des Qualitätsmanagements in deutschen Krankenhäusern am eines nordeutschen Krankenhauses
Ermittlung der Transportkosten in einem Unternehmen der Getränkeindustrie
Entwicklung eines universalen Evaluationsverfahrens für Make-or-Buy-Entscheidungen im Schiffbau
Einführung einer Lieferantenauswahl unter Einbeziehung der Wareneingangs- und Dispositionsprozesse
Transparente Qualitätskosten – Motor für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess
Make-or-Buy Analyse – Fallstudie an einem Beispiel aus der Medizintechnik